



Горелка газокислородная ГП-7П-6

ПАСПОРТ ДЖЕТ 175 10 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка подогревающая ручная многопламенная ГП-7П-6 предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего газа пропанобутановую смесь (ПБС) и окислителя кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Мундштуки горелки расположены под углом 45° по отношению к трубе наконечника или прямо.

1.3 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -40°С до + 50°С.

1.4 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка ГП-7П-6 ДЖЕТ 175 10» — горелка подогревающая модели ГП-7П-6 ручная с 6 мундштуками, горючий газ - пропанобутановая смесь, шириной 600 мм, наклон 45 градусов.

«Горелка ГП-7П-6 прямая ДЖЕТ 175 10-10» — горелка подогревающая модели ГП-7П-6 ручная с 6 мундштуками, горючий газ - пропанобутановая смесь, шириной 600 мм, прямая.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Угол наклона
ДЖЕТ.175.10.00.00	ГП-7П-6	45°
ДЖЕТ.175.10.00.00-10	ГП-7П-6 прямая	-

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл.2

Таблица 2

Характеристика		ГП-7П-6	
		ДЖЕТ 175 10 00 00	
Давление газов на входе в горелку, МПа	Кислород	0,6-1,0	
	ПБС	0,1-0,6	
Расход газов, м ³ /ч	Кислород	5,0-8,0	
	ПБС	1,4-2,2	
Температура пламени в средней зоне*, °С		2400	
Количество мундштуков		6	
Шаг мундштуков		116	
Размер резьбы мундштука		M10x1	
Размер резьбы штуцера	кислорода	M16x1,5	
	ПБС	M16x1,5LN	
Габаритные размеры, мм	Длина	1250	
	Ширина	630	
	Высота	110	
Масса, кг		5,2	

* - средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе	1шт.
Паспорт ДЖЕТ 175 10 00 00 ПС	1шт.
<i>Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012-01	2шт.
Гайка накидная M16x1,5 ДЖЕТ 000 055 015 -02	1шт.
Гайка накидная M16x1,5LN ДЖЕТ 000 055 015-03	1шт.
Хомут	2шт.
<i>ЗИП</i>	
Кольцо 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73	1шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка состоит из ствола 1 и газопламенного наконечника 2 присоединенного накидной гайкой к стволу. Наконечник состоит из смесителя 3 со съемным инжектором, трубки удлинителя 4, коллектора 5 и съемных мундштуков 6, имеющих 6 отверстий диаметром 1,1 мм каждый. На стволе снабженном рукояткой и штуцерами кислорода 7 и горючего газа 8 расположены клапан кислорода 9 и клапан горючего газа 10. Для установки определенного расстояния от мундштуков наконечника до поверхности материала используйте упоры и подставки. Для закрепления упоров на торцах трубы наконечника имеются отверстия с резьбой M8. Упоры и подставки в комплект поставки не входят.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с рисккой), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через отверстие инжектора создает разрежение в смесительной камере куда засасывается горючий газ. В смесителе

происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке и коллектору к выходным отверстиям мундштуков, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73.

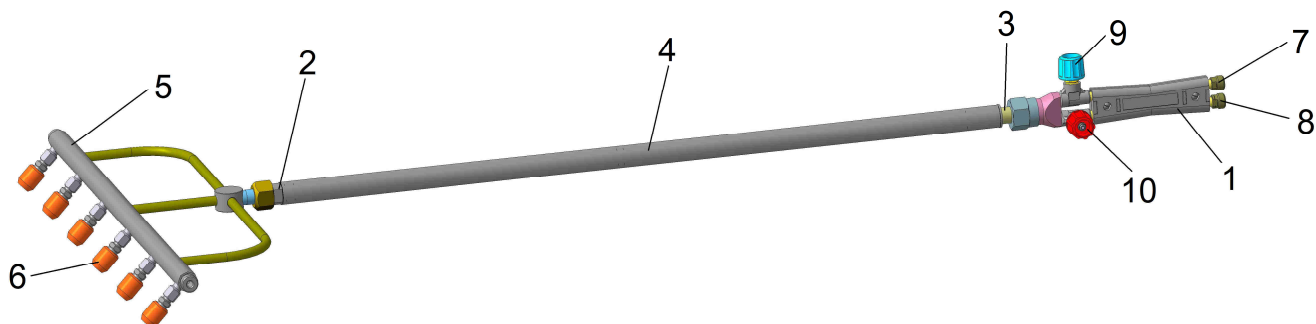


Рис. 1 Горелка модели ГП-7П-6 ДЖЕТ 175 10 00 00

1 – ствол; 2 –наконечник; 3 - смеситель; 4 - удлинитель; 5 - коллектор; 6 - мундштук; 7 - штуцер кислорода; 8 - штуцер горючего газа; 9 - клапан кислорода; 10 - клапан горючего газа.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- резиновые рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа.

5.2 Для установки горелки на место работы используйте упоры и подставки. Горелка должна быть надежно закреплена.

5.3 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.4 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.

5.6 При возникновении внутреннего горения или хлопках в мундштуках, коллекторе или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Диаметр отверстия мундштука 1,1 мм. Диаметр отверстия инжектора 1,8 мм.

5.8 Направление мундштуков вниз или вверх можно изменить, ослабив гайку крепления коллектора, повернув коллектор и снова затянув гайку.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве природного газа, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа ГЗ по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования горелки по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Горелка модели ГП-7П-6 ДЖЕТ 175 10 00 00 _____ изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 3-х месяцев со дня продажи, но не более 6 месяцев с даты изготовления

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>